

T3W

SOLUTIONS

Unternehmen
Agromediterránea
Hortofrutícola S.L.

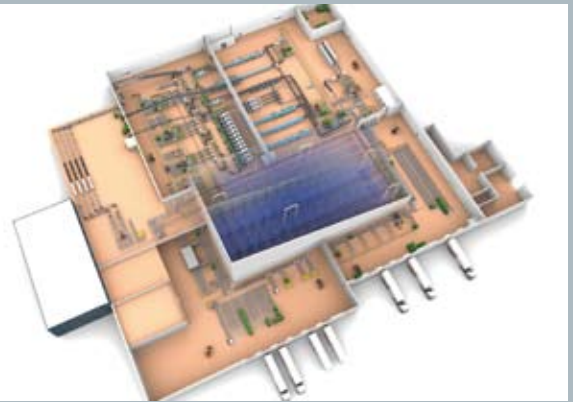


AGROMEDITERRANEA HORTOFRUTICOLA S.L.

Agromediterránea produziert, vertreibt und exportiert Frischwaren wie Salat, Melonen, Zucchini, Kohl und Brokkoli. Das Unternehmen baut das Gemüse auf eigenen Anbauflächen an und verpackt es in seiner modernen Anlage in Dolores de Pacheco (Murcia), einer der ersten automatisierten Anlagen in der spanischen Agrarindustrie.

ANFORDERUNGEN UND VORAUSSETZUNGEN

- > schnelle und effiziente Lagerung, Verpackung und Distribution der Produkte in einer automatischen Anlage
- > Kostensenkung
- > vereinfachter, interner Materialfluss
- > besserer Service für die Kunden
- > ergonomischere Arbeitsplätze
- > gesteigerte Produktivität und verbesserte Effizienz im Lager

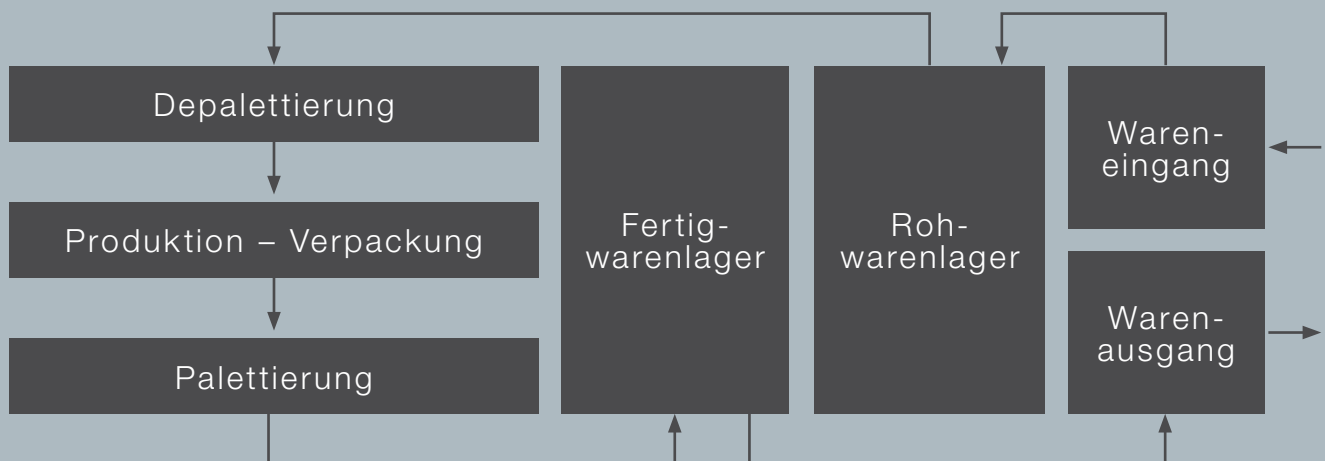


LÖSUNG

Früh am Morgen wird die Feldware auf Paletten im Wareneingangsbereich angeliefert und von den LKWs entladen. Bevor die Paletten an die Fördertechnik übergeben werden, werden diese automatisch auf Richtigkeit überprüft (Höhe, Konturen, Gewicht, Fußfreiraum). Nach bestandener Überprüfung werden die Paletten automatisch ins Rohwarenlager trans-

portiert, wo sie von Regalbediengeräten vom Typ "Magnus" in doppelte Regale eingelagert werden.

Je nach Bedarf der Produktionsbereiche werden Paletten aus dem Rohwarenlager angefordert. Die jeweiligen Warenpaletten werden ausgelagert und zu den Depalettierrobotern





Verpackungsarbeitsplätze mit automatischer Leerbehälterzuführung



Palettierroboter bilden Auftragspaletten



Versandpuffer mit Schwerkraftbahnen

transportiert, von wo aus die einzelnen Produktionslinien mit Rohware versorgt werden. In der Produktion wird die Rohware gesäubert, geschnitten und auf die spätere automatische Verpackung vorbereitet.

Nach dem automatischen Verpackungsprozess legen die Arbeiter die Ware in 600 x 400 Logifruit Kunststoffbehälter und übergeben diese anschließend an die Fördertechnik, welche die Behälter den jeweils vorgesehenen Palettierrobotern zuführt. Dort werden Paletten mit der genauen Anzahl der vom Kunden benötigten Behälter gebildet.

Ist eine Palette fertig palettiert, wird sie automatisch umwickelt, etikettiert und ins Fertigwarenlager transportiert, wo sie auf den Versand wartet. Beim Fertigwarenlager handelt es sich um ein einfachtiefes Lager.

Ist die Versandtour für einen Kundenauftrag bekannt, werden die jeweiligen Paletten aus dem Fertigwarenlager ausgelagert und zum Versandpuffer gebracht. Dieser besteht aus einer Reihe von Schwerkraftrollenbahnen, wo die Paletten auf die Verladung in den entsprechenden LKW warten.

TECHNISCHE DATEN

Wareneingang

- > Aufbau: 5 Übergabestationen mit automatischer Palettenprüfung und 1 NIO-Platz

Rohwarenlager (Schmutzgebiet)

- > Aufbau: 3 Regalbediengeräte vom Typ Magnus mit doppelstiefigem Lastaufnahmemittel
- > Lagerkapazität: 2.780 Paletten
- > Leistung: 112 Doppelspiele/h

Depalettierbereich

- > Aufbau: 3 Depalettierroboter
- > Leistung: 112 Paletten/h

Palettierbereich

- > Aufbau: 3 Palettierroboter
- > Leistung: 120 Paletten/h

Fertigwarenlager (Saubere Bereich)

- > Aufbau: 3 Regalbediengeräte vom Typ Magnus mit einfachtiefigem Lastaufnahmemittel
- > Lagerkapazität: 1.570 Paletten
- > Leistung: 120 Doppelspiele/h

Warenausgang

- > Aufbau: 12 Schwerkraftkanäle mit 132 Stauplätzen

VORTEILE FÜR AGROMEDITERRANEA

- > Die Abläufe und Servicequalität für die Kunden konnten verbessert werden.
- > Durch die neue Anlage konnte die Überbeanspruchung der Arbeiter vermindert werden.
- > Es besteht eine klare Trennung zwischen abgepackter und offener Ware.
- > Für das Personal wurden die Lager- und Transportabläufe optimiert.



T&W

TGW Logistics Group GmbH
A-4600 Wels, Collmannstraße 2
T+43.(0)7242.486-0
E-Mail tgw@tgw-group.com
www.tgw-group.com