**Mustang E+**

**Regalbediengerät der neuesten Generation bis 18 Meter**

* **Höchste Kraft und Dynamik**
* **optimierte Lagerplatznutzung dank kompakter und gewichtsoptimierter Bauweise**
* **Intelligenz in Steuerung und Design**

**Über 8.000 TGW-Regalbediengeräte sind täglich bei hunderten Kunden auf der ganzen Welt im Einsatz – als Teil unterschiedlicher Systemlösungen. Sie lagern und transportieren Millionen von Kartons und Behältern: zuverlässig, sicher und mit höchster Performance. Mit dem Mustang E+ präsentiert TGW als Marktführer im Miniload-Bereich jetzt die neueste Entwicklungsstufe. Die Innovation verbindet hohe Fahr- bzw. Hubleistung sowie hervorragende Anfahrmaße mit Intelligenz in Steuerung und Design.**

Der E+ ist eine Weiterentwicklung des Mustang E, der seine Popularität insbesondere dem auf die Kundenbedürfnisse ausgerichteten Produktdesign verdankt. Der Mustang E+ bündelt das Wissen aus 50 Jahren Entwicklung von Regalbediengeräten. In den Prozess flossen vielfältige Erfahrungen aus Betrieb, Wartung und Instandhaltung bei hunderten Kunden ein. „Wir haben uns intensiv mit dem Markt und den Anforderungen unserer Kunden beschäftigt und den Mustang E konsequent weiter optimiert“, unterstreicht **Martin Rausch**, Managing Director bei TGW Mechanics. „Resultat ist der E+. Mit ihm können wir den Höhenbereich bis 18 Meter nun optimal abdecken.“

**Höchste Kraft und Dynamik**

Der Mustang E+ ist durch eine Weiterentwicklung der Hubeinheit auch für den Einsatz eines Lastaufnahmemittels ausgelegt, das bis zu vier Kartons mit einem Gesamtgewicht von 100 kg ein- und auslagern kann. In Sachen Leistungsfähigkeit steht der Mustang E+, der optional auch mit Antipendelantrieb erhältlich ist, an der Spitze der TGW-Regalbediengeräte. Dafür sorgt das – im Vergleich zum bis zu 25 Meter „großen Bruder“ Mustang R – geringere Gewicht, das noch dynamischeres Fahren ermöglicht.

**Optimierte Lagerplatznutzung**

Die kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise schafft die idealen Voraussetzungen für den Einsatz auch in mehrstöckigen Anlagen. Dank geringer Anfahrmaße lässt sich die zur Verfügung stehende Lagerfläche bestmöglich nutzen. Zudem ist der Mustang E+ – wie das gesamte TGW-Produktportfolio – für den Tiefkühlbereich optimiert.

Alle Haupt-Komponenten (wie Lastaufnahmemittel, Fahrwerk oder Mast mit Hubeinheit) werden zudem bereits bei TGW in Betrieb genommen und umfassend getestet. Das garantiert höchste Qualität und Effizienz und sorgt für eine schnelle Inbetriebnahme beim Kunden.

**Intelligenz in Steuerung und Design**

Für höchste Zuverlässigkeit und einen reibungslosen Betrieb sorgen die bewährte Steuerungssoftware und Antriebstechnik aus der Mustang-Produktfamilie. „Die Intelligenz des Mustang E+ machen jedoch nicht nur die Software und die Steuerungstechnik aus, sondern auch die hohe Flexibilität. So können die vielfältigen Anforderungen von Kunden und Steuerungspartnern optimal bedient werden“, erklärt **Armin Leithner**, Product Manager Smart Mechatronics. „Je nach Anwendung bietet der Mustang E+ viele bereits im Standardbaukasten eingebettete Optionen für die optimale Konfiguration.“

Den Kunden stehen unterschiedliche Geräteausprägungen zur Verfügung: mit individuell konfigurierter Hubleistung, verschiedenen Motor-Varianten unterschiedlicher Hersteller sowie einer optional mitfahrenden Wartungsbühne. Die Vorteile bei Dynamik und Anfahrmaßen stehen dabei in Einklang mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Langlebigkeit.

**TGW-Regalbediengeräte in Zahlen**

* Weltweit sind **über 8.000 TGW-Regalbediengeräte im Einsatz**. Gemeinsam mit dem TGW Shuttle System „Stingray“ deckt TGW den gesamten Lager- und Goods-to-Person Bereich optimal ab.
* TGW ist der **Pionier bei vielen maßgeblichen Regalbediengerät-Entwicklungen**, z.B. in der Masttechnologie, beim Reibradantrieb oder Zahnriemenhubwerk. Außerdem ist TGW Technologieführer im Bereich Kartondirektlagerung.
* TGW hat **50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Wartung und im Betrieb**. Dies wird konsequent bei Neuentwicklungen und Verbesserungen genützt.
* **Sämtliche Komponenten sind für den Einsatz im Tiefkühlbereich ausgelegt**: Rund 60 Anlagen (in Summe circa 300 Regalbediengeräte) in diesem Temperatur-Bereich sind bereits in Betrieb.
* Alle Hauptkomponenten (wie Lastaufnahmemittel, Fahrwerk und Mast mit Hubeinheit) werden bereits **bei TGW intern getestet und in Betrieb genommen**. Das sorgt für höchste Qualität und Effizienz auf der Baustelle.

[www.tgw-group.com](http://www.tgw-group.com)

**Über die TGW Logistics Group:**

Die TGW Logistics Group ist ein international führender Anbieter von Intralogistik-Lösungen. Seit 50 Jahren realisiert der österreichische Spezialist automatisierte Anlagen für seine internationalen Kunden: von A wie Adidas bis Z wie Zalando. Als Systemintegrator übernimmt TGW dabei Planung, Produktion und Realisierung von komplexen Logistikzentren – von Mechatronik über Robotik bis hin zu Steuerung und Software.

Die TGW Logistics Group hat Niederlassungen in Europa, China und den USA und beschäftigt weltweit mehr als 3.500 Mitarbeiter. Im Wirtschaftsjahr 2018/2019 erzielte das Unternehmen einen Gesamtumsatz von 719 Millionen Euro.

**Bilder:**

Abdruck mit Quellangabe und zu Presseberichten, die sich vorwiegend mit der TGW Logistics Group GmbH befassen, honorarfrei. Kein honorarfreier Abdruck für werbliche Zwecke.

**Kontakt:**

TGW Logistics Group GmbH

A-4614 Marchtrenk, Ludwig Szinicz Straße 3

T: +43.(0)50.486-0

F: +43.(0)50.486-31

E-Mail: tgw@tgw-group.com

Alexander Tahedl

Marketing & Communications Specialist

T: +43.(0)50.486-2267

M: +43.(0)664.88459713

alexander.tahedl@tgw-group.com

Pressekontakt:

Martin Kirchmayr

Director Marketing & Communications

T: +43.(0)50.486-1382

M: +43.(0)664.8187423

martin.kirchmayr@tgw-group.com