

TGW Logistics automatiza el nuevo centro de frío de Lineage en EE.UU.

- **Uno de los centros de distribución refrigerados más grandes y avanzados del mundo estará operativo a finales de 2027.**
- **Lineage y TGW Logistics refuerzan una relación de larga duración basada en valores compartidos.**
- **La automatización permitirá un alto rendimiento, mayor rapidez en los pedidos y mejores condiciones ergonómicas para los empleados.**

(Barcelona, 9 de junio de 2026). En Hutchins (Texas), Lineage está construyendo uno de los centros de distribución automatizados de temperatura controlada más grandes del mundo, destinado a productos refrigerados y congelados. Tras la reciente colocación de la primera piedra, la compañía ha confiado en la experiencia intralogística de TGW Logistics para automatizar los procesos clave del almacén. La puesta en marcha está prevista para finales de 2027. Una vez operativo, el centro dará servicio a un importante productor de alimentación de EE.UU., reforzando la red de cadena de frío de Lineage en Norteamérica. Su ubicación estratégica en Texas permitirá una distribución ágil y eficiente de productos refrigerados y congelados en todo el país.

Fundada en 2008 y con sede en Michigan, Lineage se ha convertido en uno de los mayores proveedores mundiales de almacenamiento y logística a temperatura controlada. Actualmente opera más de 500 instalaciones en Norteamérica, Europa, Asia y Australia, ofreciendo soluciones fiables para productores y distribuidores de alimentos refrigerados y congelados. En el ejercicio 2025, Lineage alcanzó unos ingresos de aprox. 5.400 millones de dólares y cuenta con 24.000 empleados en todo el mundo.

Automatización diseñada para entornos de congelación extrema

Los sistemas mecatrónicos utilizados en almacenes congelados deben cumplir requisitos estrictos de fiabilidad, seguridad y rendimiento. Las soluciones de automatización deben funcionar de forma eficiente incluso en condiciones extremas.

TGW Logistics desarrolla tecnologías específicamente diseñadas para almacenes refrigerados y congelados, capaces de operar de forma fiable a temperaturas de hasta – 30 °C. Entre ellas destacan los sistemas shuttle, la tecnología de transporte para palets y cajas, así como las soluciones de paletizado automático. Estas tecnologías ya funcionan con éxito en centros logísticos de todo el mundo para retailers de alimentación, e-commerce de alimentación, food service y productores del sector.

Solución integral: shuttle, transporte y manipulación automática de palets

Para el proyecto de Texas, TGW Logistics suministrará una solución de automatización integral que incluye un almacén shuttle de alto rendimiento, transportadores energéticamente eficientes para palets y cajas y estaciones automáticas de paletizado y despaletizado.

El sistema está diseñado para ofrecer una alta capacidad de procesamiento, máxima fiabilidad en la preparación de pedidos y una manipulación rápida y eficiente de productos refrigerados y congelados. La automatización es un pilar clave en la estrategia de Lineage para mejorar la eficiencia, fiabilidad y sostenibilidad de su red global de cadena de frío.

Una colaboración basada en confianza y visión compartida

“Una relación de colaboración estrecha y unos valores compartidos unen a Lineage y TGW Logistics desde hace muchos años. Seguimos evolucionando juntos con el objetivo de ofrecer un servicio aún mejor a clientes y consumidores. Por ello, nos complace especialmente la confianza depositada en nosotros para implementar un proyecto de esta magnitud en Texas”, afirma Michael Pammer, CEO del Customer Unit Distributor Business de TGW Logistics.

Pammer añade que “las operaciones logísticas de temperatura controlada afrontan desafíos como la escasez de mano de obra y la necesidad de aumentar la eficiencia. Las soluciones de automatización que combinan rendimiento, eficiencia energética y sostenibilidad son clave para los almacenes del futuro”.

Sobre TGW Ibérica

TGW Ibérica es la filial en España y Portugal de TGW Logistics, líder mundial en el diseño, fabricación y suministro de soluciones intralogísticas automatizadas con una experiencia de más de cincuenta años. TGW Ibérica ofrece sistemas de almacenamiento, transporte y clasificación de última generación, optimizando la eficiencia operativa en sectores como alimentación, moda y bienes industriales y de consumo. Nuestro equipo combina el conocimiento técnico con un enfoque personalizado para brindar soluciones escalables que responden a las necesidades específicas de cada cliente.

<https://www.tgw-group.com/es/>

Contacto:

TGW Ibérica

Calle Frederic Mompou, 5 Edif. Euro 3, planta baja

E-8960 Sant Just Desvern (Barcelona)

+34 934 80 93 89

info@tgw-iberica.es