

## **Lineage automatise un entrepôt frigorifique de nouvelle génération au Texas avec TGW Logistics**

- **D'ici fin 2027, l'un des centres de distribution à température contrôlée les plus grands et les plus modernes au monde.**
- **Un partenariat de longue date et des valeurs communes unissent Lineage et TGW Logistics.**
- **L'automatisation permet un débit élevé, des délais d'exécution plus courts et une ergonomie améliorée pour les employés.**

**(Marchtrenk, Autriche, 9 juin, 2026) À Hutchins (Texas), dans la région métropolitaine de Dallas-Fort Worth, Lineage construit l'un des centres de distribution sous température contrôlée les plus grands et les plus modernes au monde pour les produits réfrigérés et surgelés. Après le premier coup de pioche donné récemment, Lineage s'appuie sur l'expertise en intralogistique de TGW Logistics pour automatiser ses processus clés. Après la mise en service, prévue pour fin 2027, ce centre logistique hautement automatisé soutiendra un grand fabricant alimentaire américain et renforcera le réseau de chaîne du froid de Lineage en Amérique du Nord. Le site de Dallas-Fort Worth contribuera à permettre une distribution efficace des produits réfrigérés et surgelés à travers l'ensemble des États-Unis.**

Lineage, dont le siège social est situé dans le Michigan (États-Unis), a été fondée en 2008 et est devenue l'un des plus grands fournisseurs mondiaux de services de stockage et de logistique à température contrôlée. L'entreprise exploite plus de 500 installations à température contrôlée et sert des clients en Amérique du Nord, en Europe, en Asie et en Australie. Lineage soutient les fabricants et les détaillants en leur proposant des solutions de chaîne d'approvisionnement efficaces et fiables pour les denrées alimentaires réfrigérées et surgelées. Au cours de l'exercice 2025, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 5,4 milliards de dollars américains et emploie quelque 24 000 personnes à travers le monde.

### **Expertise en automatisation pour les environnements de congélation**

Les composants mécatroniques utilisés dans les environnements de congélation

doivent répondre à des exigences élevées en matière de fiabilité, de sécurité et de performance. Les systèmes à température contrôlée doivent fonctionner de manière efficace et fiable, même dans des conditions extrêmes. TGW Logistics a développé ses solutions spécialement pour les environnements exigeants tels que les entrepôts frigorifiques et de congélation. Les technologies clés telles que les systèmes de navettes, la technique de convoyage et les solutions de palettisation fonctionnent de manière fiable et avec des performances optimales, même à des températures pouvant atteindre -30 °C. Elles prouvent quotidiennement leur efficacité dans des centres logistiques du monde entier, au service des distributeurs alimentaires, des sites de commerce alimentaire en ligne, des spécialistes de la restauration et des fabricants de produits alimentaires.

### **Système de navettes, technique de convoyage et manutention automatisée des palettes**

Dans le cadre du projet au Texas, TGW Logistics fournit une solution d'automatisation complète comprenant un entrepôt à navettes, un système de convoyage économe en énergie pour les palettes et les cartons, ainsi que des stations automatisées de palettisation et de dépalettisation.

Conçu pour offrir un débit élevé et un traitement fiable des commandes, ce système permet une manutention rapide et efficace des produits réfrigérés et surgelés. L'automatisation est un élément central de la stratégie de Lineage visant à accroître l'efficacité, la fiabilité et la durabilité de son réseau mondial de chaîne du froid.

« Une collaboration étroite et des valeurs communes unissent Lineage et TGW Logistics depuis de nombreuses années. Ensemble, nous poursuivons notre développement avec une ambition claire : offrir un service toujours plus performant à nos clients et aux consommateurs.

« Nous sommes particulièrement heureux de la confiance qui nous est accordée pour la réalisation d'un projet d'une telle envergure », souligne Michael Pammer, directeur de la division Distributor Business Unit chez TGW Logistics. « La logistique à température contrôlée présente de nombreux défis, notamment la pénurie de main-d'œuvre et des exigences accrues en matière d'efficacité. Dans ce contexte, les solutions d'automatisation, alliant performance, efficacité énergétique et durabilité, jouent un rôle essentiel pour concevoir des systèmes pérennes.. »

### **À propos de TGW Logistics :**

TGW Logistics est l'un des principaux fournisseurs internationaux de solutions intralogistiques. Depuis plus de 50 ans, ce spécialiste autrichien réalise dans le monde entier des installations hautement automatisées pour des clients allant de A comme Adidas à Z comme Zalando. En tant qu'intégrateur de systèmes, TGW Logistics prend en charge la planification, la production, la réalisation et la maintenance de centres logistiques complexes – de la mécatronique à la robotique, en passant par les systèmes de commande et les logiciels.

TGW Logistics possède des succursales en Europe, en Asie et aux États-Unis et emploie environ 4 600 personnes dans le monde entier. Au cours de l'exercice 2024/25, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires total de 1,07 milliard d'euros.

**Images :** © TGW Logistics

Reproduction gratuite avec mention de la source et dans le cadre d'articles de presse traitant principalement de TGW Logistics. Aucune reproduction gratuite à des fins publicitaires.

### **Contact :**

TGW Logistics GmbH  
A-4614 Marchtrenk, Ludwig Szinicz Straße 3  
T : +43.(0)50.486-0  
F : +43.(0)50.486-31  
E-mail : [tgw@tgw-group.com](mailto:tgw@tgw-group.com)

### **Contact presse :**

Alexander Tahedl  
Responsable des relations publiques et des relations avec les médias  
Tél. : +43.(0)50.486-2267  
M : +43.(0)664.88459713  
[alexander.tahedl@tgw-group.com](mailto:alexander.tahedl@tgw-group.com)