

SupplyTech Breakthrough Award 2026 pour le trieur à poches SmartPocket

- **Nommé « Sortation System Innovation of the Year ».**
- **SmartPocket utilise des robots mobiles intelligents en lieu et place d'une chaîne de traction.**
- **Cette technologie disruptive a le potentiel de transformer durablement l'intralogistique et de changer la donne pour l'ensemble du secteur.**

(Grand Rapids / Marchtrenk, 11 juin 2026) SmartPocket a remporté le prix « Sortation System Innovation of the Year » lors des SupplyTech Breakthrough Awards 2026. La proposition de valeur unique du trieur à poches TGW : il s'appuie sur des robots mobiles en lieu et place d'une chaîne de traction. Ces Smart Carriers, comme on les appelle, se déplacent rapidement et de manière autonome sur un réseau de rails entrecroisés. Le concept disruptif a convaincu le prestigieux jury d'experts, tout comme la focalisation constante sur la résolution des défis des clients. Les SupplyTech Breakthrough Awards mettent en lumière les solutions pionnières dans le secteur de la supply chain.

Les lauréats dans les 24 catégories sont sélectionnés via un processus en plusieurs étapes. « Être récompensé du prix Sortation System Innovation of the Year est une formidable reconnaissance du travail accompli ces derniers mois », affirme **Patricio Miranda Febres**, Chief Sales Officer TGW North America. « Les innovations font non seulement partie de notre ADN d'entreprise, mais constituent également un élément central de notre succès, car elles apportent des réponses aux défis que rencontrent nos clients. »

Des robots en alternative aux chaînes de traction

SmartPocket repose sur des robots intelligents et autopropulsés. Ces Smart Carriers constituent le cœur puissant du système et transportent des poches contenant des articles d'un poids allant jusqu'à trois kilogrammes. En cas de défaillance d'un porteur, il peut être remplacé en quelques secondes. Le robot de remplacement est prêt à fonctionner dès son enregistrement dans le système, éliminant ainsi les blocages coûteux

de l'ensemble de l'installation. Les porteurs de charge fixes, contraints de parcourir l'intégralité du système de convoyage aérien, appartiennent désormais au passé.

Aucune pièce mobile n'est installée dans les rails de déplacement ni dans les intersections du système de convoyage aérien. Cela minimise les sources d'erreurs potentielles et réduit également la quantité de maintenance nécessaire. Comparés aux trieurs à poches conventionnels qui doivent déplacer de longues chaînes, les robots mobiles présentent aussi une consommation d'énergie plus faible. Les opérateurs bénéficient de faibles niveaux sonores. « SmartPocket révolutionne le marché des trieurs à poches avec son design disruptif.

Les systèmes de trieurs à poches traditionnels sont conçus et construits pour répondre aux exigences de pointe. Or, en dehors de ces courtes périodes, une grande partie de leur potentiel reste inexploitée, obligeant les entreprises à payer davantage pour des performances nécessaires uniquement sur une très courte fenêtre temporelle », a déclaré **Bryan Vaughn**, Managing Director des SupplyTech Breakthrough Awards.

Rapidement évolutif et hautement flexible

Les solutions de trieurs à poches conventionnelles sont conçues pour gérer les charges de pointe. En dehors de ces pics, elles laissent cependant un potentiel considérable inexploité. Les utilisateurs paient donc pour des performances dont ils n'ont réellement besoin que sur une courte fenêtre temporelle. Grâce à sa simple évolutivité, SmartPocket représente une alternative intelligente. Le système grandit individuellement au rythme du développement commercial de l'utilisateur, en accord avec la devise « Stop paying for potential ».

Grâce à son évolutivité, SmartPocket peut être adapté par petites étapes aux besoins réels du client, générant des avantages significatifs en termes de coûts, tant pour l'investissement initial que pour l'exploitation. Cela est vrai que le système fonctionne à pleine capacité ou seulement en capacité partielle. Au fur et à mesure que les besoins de l'entreprise évoluent, des modules peuvent être ajoutés avec un effort minimal et des délais de mise en œuvre courts.

tgw-group.com/fr

À propos de TGW Logistics

TGW Logistics est l'un des principaux fournisseurs internationaux de solutions de manutention. Depuis plus de 50 ans, le spécialiste autrichien déploie des systèmes hautement automatisés pour ses clients, parmi lesquels figurent des marques allant du A d'Adidas au Z de Zalando. En tant qu'intégrateur de systèmes, TGW Logistics planifie, produit, met en œuvre et assure la maintenance de centres logistiques complexes, des produits mécatroniques et robots aux systèmes de contrôle et logiciels.

TGW Logistics dispose de filiales en Europe, en Asie et aux États-Unis et emploie environ 4 600 personnes dans le monde. Au cours de l'exercice 2024/25, la société a généré un chiffre d'affaires total de 1,07 milliard d'euros.

À propos de TGW France

TGW France est la filiale française de TGW Logistics, leader mondial dans la conception, la fabrication et l'installation de solutions intralogistiques automatisées, avec plus de cinq décennies d'expérience internationale.

TGW France conçoit et met en œuvre des solutions intralogistiques automatisées, allant de petits entrepôts à de grands centres logistiques. Spécialisée en automatisation et robotique, elle propose des systèmes de stockage automatisé, préparation de commandes Goods-to-Person, robots de picking, convoyeurs, tri automatique et palettisation. Forte de son expertise en mode, retail et distribution, TGW France aide ses clients à optimiser leur efficacité opérationnelle et à relever les défis du commerce moderne et du e-commerce.

Photos : © TGW Logistics. Reproduction gratuite avec mention de TGW Logistics. Toute reproduction à des fins promotionnelles est interdite.

Contact :

TGW France SAS

Aurélié Sapena

1, av. du Général de Gaulle, Immeuble Le Pascal, Bâtiment A, 6ème étage

F-94000 Créteil

+33 1 77 01 87 70

france@tqw-group.com